

冲压、钣金制作前序设备和名称

类别	名称	俗称 或其它名称	简单解释
剪板机	手动剪板机		国内可生产各种规格
	机械剪板机		国内可生产各种规格,控制和机械稳定性方面有差距,特别是成套能力弱。
	液压剪板机		国内可生产各种规格,控制和机械稳定性方面有差距,特别是成套能力弱。
	数控液压剪板机		国内目前可以生产,但种类有限;可靠性、稳定性、运行精度和柔性特性与国外有差距。特薄和特厚剪板机差距大一些。
	数控闸式剪板机		国内目前可以生产,但种类有限;可靠性、稳定性、运行精度和柔性特性与国外有差距。
冲剪机	联合冲剪机		国内有生产,可靠性、稳定性、运行精度和柔性特性与国外有差距。
落料设备	开式可倾式压力机	冲床	国内可以生产各种规格,在安全保护方面与国外有差距,主要差距在安全保护的措施和设计、应用理念上存在。
	开式固定台压力机	冲床、开式单点压力机、开式双点压力机	国内可以生产各种规格
	半闭式固定台压力机	冲床	国内可以生产各种规格
	闭式单动(落料)压力机	压力机、闭式单点压力机、闭式双点压力机	国内可以生产各种规格
	冲裁液压机	液压机、油压机	国内可以生产各种规格
切割机	火焰切割机		国内可以生产各种规格,切割头寿命、精度和能耗需要改进
	等离子切割机		国内在做,但与国外有差距。
	激光切割机		目前国内生产,但主要的激光头几乎还是外来的。国内的激光头稳定性差

			一些。目前集中发展光纤激光切割
	高压水切割机		与国外存在较大差距,特别是精度和可靠性等方面存在差距
开卷线	开卷纵剪生产线	纵剪线	国内可提供各种规格,差距在效率和精度以及柔性特性
	开卷横剪生产线	横剪线	国内可提供各种规格,差距在效率和精度以及柔性特性
	开卷飞剪生产线	飞剪线	国内可提供各种规格,差距在效率和精度以及柔性特性
	开卷纵横剪生产线	纵横剪线	国内可提供各种规格,差距在效率和精度以及柔性特性
	开卷落料生产线	落料线	国内可提供各种规格,差距在效率和精度以及柔性特性